

Mařič energie M25

PN 160, 250 DN 40, 50, 65, 100, 125; PN 400 DN100, 125, 150

T_{max}: 450°C

Armatura určená k redukci vysokých tlakových spádů – pro vodu a neagresivní kapaliny. Pro správnou funkci je žádoucí, aby bylo za mařičem rovné potrubí v min. délce 20 DN.
Odpovídá požadavkům směrnice 97/23/ES.

- **VARIABILITA** - KONSTRUKČNÍ A MATERIÁLOVÉ VARIANTY NA PŘÁNÍ ZÁKAZNÍKA



ZÁKLADNÍ PARAMETRY

TYPOVÉ OZNAČENÍ	M25 – mařič energie	
PN	160, 250, 400	
DN	40, 50, 65, 100, 125, 150 (DN150 jen PN400; DN40 – 65 mimo PN400)	
MÉDIA	voda a neagresivní látky	
PRACOVNÍ TEPLoty[°C]	-10 ÷ 450	
MATERIÁLY TĚLESA	P250GH (C22.8) (1.0460)	
MATERIÁLY NA PŘÁNÍ	11416 a další	
PŘIPOJENÍ	přivařovací, přírubové dle EN, DIN, ČSN	
STAVEBNÍ DÉLKY	dle tabulek viz strana 3 + 5	
KONSTRUKČNÍ PROVEDENÍ	Mařič energie: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Clona REAL 096 ▪ přivařovací konce a úpravy přírub dle požadavku zákazníka 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ zkoušky dle ČSN EN 12 266-1 ▪ jiné zkoušky dle požadavku ▪ dodávka na přání dle AD 2000 Merkblatt A4, TRD 110, TRD 201, GOST R aj.
ÚDAJE POTŘEBNÉ PRO OBJEDNÁVKU	<ul style="list-style-type: none"> ▪ PN ▪ DN ▪ Vstupní a výstupní tlak a teplota 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Médium, koncentrace ▪ Připojovací rozměry ▪ Průtočné množství ▪ Další technické požadavky

Změny údajů vyhrazeny. Informujte se, prosím, u našich obchodních zástupců na aktuální informace.

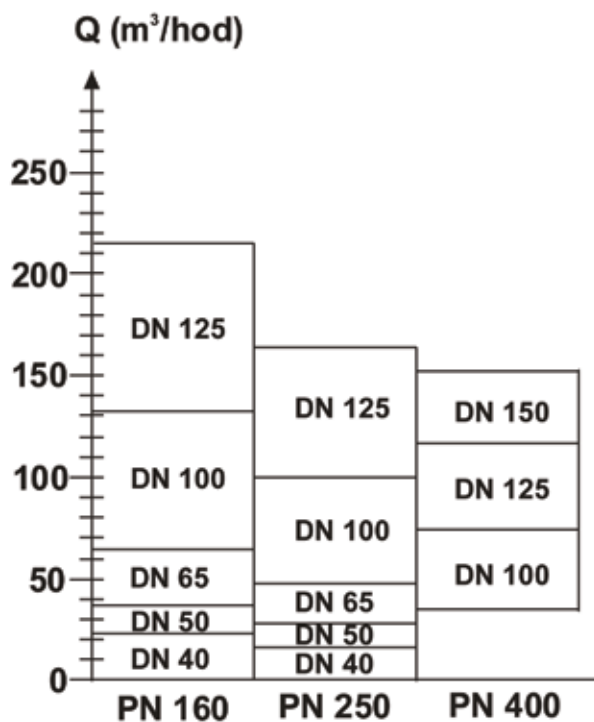
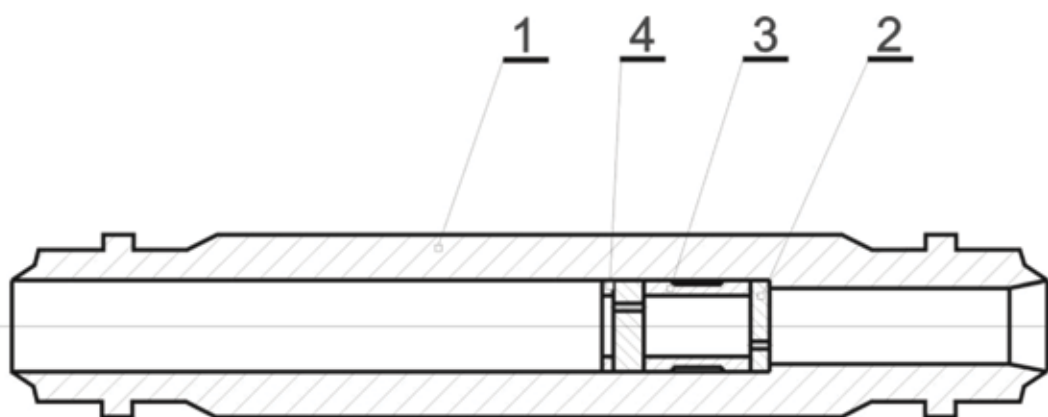


PRACOVNÍ PARAMETRY

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]										
		-10	20	50	100	150	200	250	300	350	400	450
P250GH (C22.8) (1.0460)	160	160	160	160	148	141	133	122	110	103	95	53
	250	250	250	250	232	220	208	190	173	161	149	82
	400	400	400	400	371	352	333	305	276	257	238	131

POUŽITÉ MATERIÁLY:

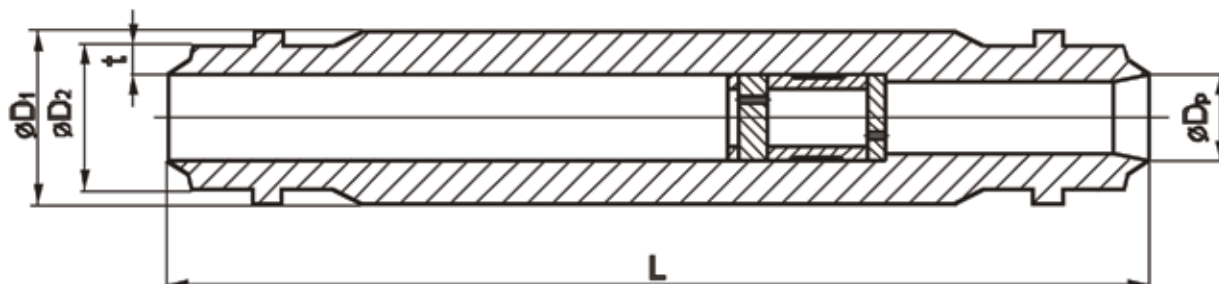
Poz.	Součást	Materiál
1	Těleso	P250GH (C22.8) (1.0460)
2	Clona	REAL 096 (Stellit)
3	Pouzdro	X10CrNiTi18-10 (1.6903)
4	Kroužek	X10CrNiTi18-10 (1.6903)



ROZMĚRY ARMATURY

Přivařovací provedení:

Stavební délka:	dle tabulky
Přivařovací konce:	ČSN 13 1075
Tvar spáry:	DIN 2559 - List 1 – tvar 22
Varianty na přání:	DIN 3239 - Díl 1, ČSN EN 12 627



Rozměry jsou uvedeny v mm

Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Připojovací rozměry				Přibližná hmotnost
			PN	DN	L	$\varnothing D_1$	
160	40	360	65	44,5	35,3	4,5	15
	50	450	80	57	46	5,5	19,8
	65	550	100	76	62	7	27,7
	100	600	140	109	88	10	48,2
	125	650	160	134	109	11,5	64,1

Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Připojovací rozměry				Přibližná hmotnost
			PN	DN	L	$\varnothing D_1$	
250	40	360	65	44,5	32	7	21
	50	450	80	57	44	8	*)
	65	550	100	76	54	12	42
	100	600	140	109	80	14,5	79
	125	650	160	134	100	18,5	94,5

Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Připojovací rozměry				Přibližná hmotnost
			PN	DN	L	$\varnothing D_1$	
400	100	600	140	109	70	19,5	57,4
	125	650	160	134	*)	25	107,6
	150	700	190	160	100	32	126,8

*) chybějící údaje na dotaz

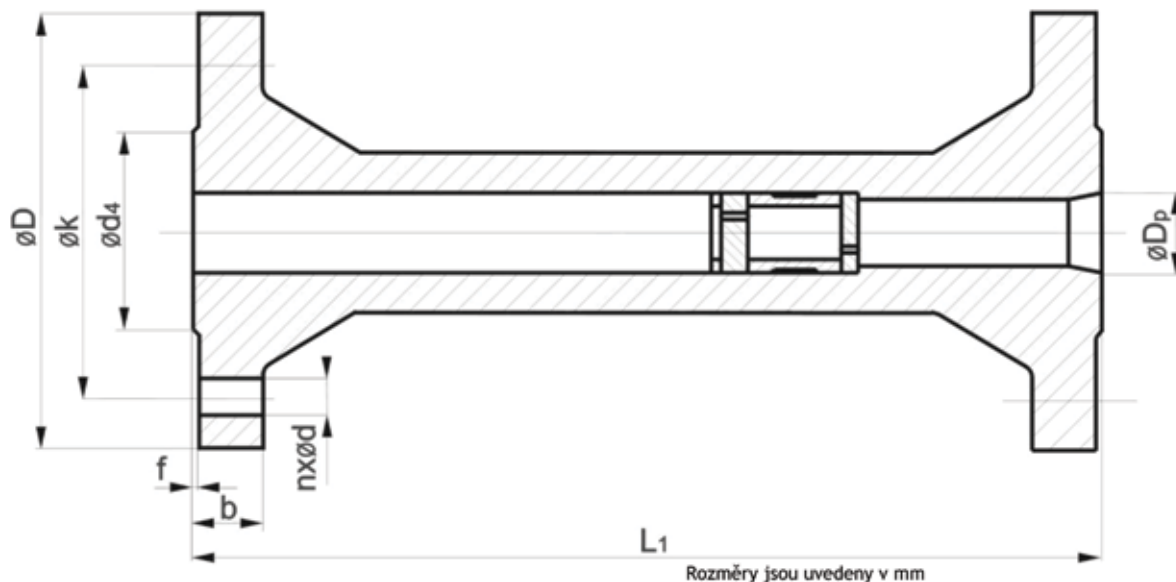


ROZMĚRY ARMATURY

Přirubové provedení

Stavební délka:	dle tabulky
Přiruby:	EN 1092-1, (DIN 2501/1972)
Těsnící lišta:	ČSN EN 1092-1 – Typ B1, (dříve DIN 2526/1975 – Form E)
Varianty na přání:	ČSN 13 1160, další dle Vašeho požadavku
Úpravy přirub na přání:	pero nebo drážka ČSN EN 1092-1 – Typ C nebo D (dříve DIN 2512/1975), výkružek nebo nákržek ČSN EN 1092-1 – Typ E nebo F (dříve DIN 2513/1966 – Form V13 nebo Form R13), aj.

Další úpravy přirubových konců na Vaše přání.



Rozměry jsou uvedeny v mm

Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Průměr na výstupu	PN 160						
				Počet otvorů	Otvor	Roztečná kružnice	Průměr přiruby	Tloušťka přiruby	Hladrá lišta	Přibližná hmotnost
PN	DN	L1	øD _p	n	ød	øk	øD	b	ød,xf	m [kg]
160	40	360	35,3	4	22	125	170	28	88x3	*)
	50	450	46	4	26	145	195	30	102x3	*)
	65	550	62	8	26	170	220	34	122x3	*)
	100	600	88	8	30	210	265	40	162x3	*)
	125	650	109	8	33	250	315	44	188x3	*)

Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Průměr na výstupu	PN 250						
				Počet otvorů	Otvor	Roztečná kružnice	Průměr přiruby	Tloušťka přiruby	Hladrá lišta	Přibližná hmotnost
PN	DN	L1	øD _p	n	ød	øk	øD	b	ød,xf	m [kg]
250	40	360	32	4	26	135	185	34	88x3	*)
	50	450	44	8	26	150	200	38	102x3	*)
	65	550	54	8	26	180	230	42	122x3	*)
	100	600	80	8	33	235	300	54	162x3	89
	125	650	100	12	33	275	340	60	188x3	*)

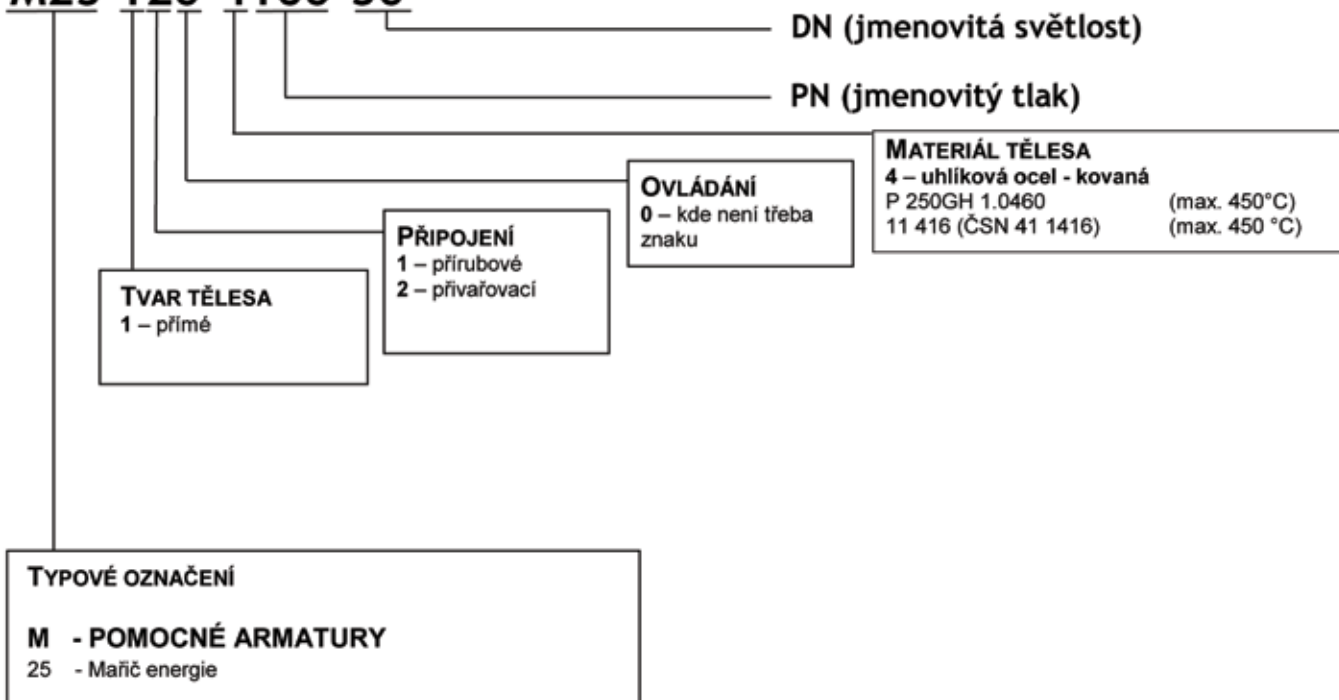
*) chybějící údaje na dotaz

Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Průměr na výstupu	PN 400						
				Počet otvorů	Otvor	Roztečná kružnice	Průměr příruby	Tloušťka příruby	Hladká lišta	Přibližná hmotnost
PN	DN	L1	øD _p	n	ød	øk	øD	b	ød _{xf}	m [kg]
400	100	600	70	8	39	295	370	80	162x3	*)
	125	*)	*)	12	39	340	415	92	188x3	*)
	150	750	100	12	42	390	475	105	218x3	*)

*) chybějící údaje na dotaz

ČÍSLOVÁNÍ PRODUKTU

M25 120-4160-50



MONTÁŽ A PROVOZ ARMATURY:

Mařič energie může být namontován v libovolné poloze se směrem pracovní látky podle šipky vyznačené na tělese armatury.

Při montáži a provozu je nezbytné zohlednit tyto aspekty:

- provozní parametry musí odpovídat pracovním parametrům armatury
- správná funkce armatury je ovlivněna přítomností nečistot v potrubí a proudícím médiu. Udržujte proto, prosím, médium i potrubí čisté například pomocí filtrů
- využívaná média musí být v souladu s korozní odolností materiálu armatury
- armatura nesmí být během svého provozu mechanicky poškozena

Životnost armatury významně prodlužuje pravidelný servis a údržba, prováděná vyškoleným personálem.

